### Abstract of Prior Art (CN 2348707Y)

#### JOINT STRUCTURE FOR FOOT TUBE OF SHELF

A joint structure is used for assembling joint tubes as foot tubes of a shelf. Each joint tube uniformly forms a plurality of circular grooves thereon. A first end of the joint tube is internally threaded, and a second end forms external thread corresponding to the internal thread of the first end. At an end of the external thread on a main body of the joint tube is defined an intercept. After the joint tubes are assembled, the intercept forms one circular groove as described above.

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cf6

A47F 5/01

# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98207630.4

[45] 授权公告日 1999年11月17日

[11]授权公告号 CN 2348707Y

[22]申请日 98.7.24 [24]頒征日 99.9.11 [73]专利权人 陈世杰

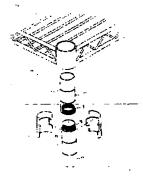
地址 台湾省彰化县秀水乡溪心街 198 巷 18 号 [72]銀计人 陈世杰 [21]申请号 98207630.4

[74]专利代理机构 北京三友专利代理有限责任公司 代理人 李 强

权利要求书1页 说明书2页 附图页数5页

# [54]実用新型名称 置物架脚管组接结构

一种置物架脚管组接结构,其组接呈脚管的各套接管,其截分位置主要均设有 环凹槽,其中其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹段,而套接管的另 一端则对应螺孔及以一体缩管方式再攻设有一螺纹段,并使螺纹及内端距套接 管一适当的挡止环隙,配合两套接管螺孔段与螺纹段的相互螺设,利用挡止环 隙直接形成一环凹槽,以使其达到简化零组件与降低生产制造成本的实用目的。



### 权 利 要 求 书

1、一种置物架脚管组接结构,该置物架的各脚管周缘设有若干道等距的 环凹槽,且各脚管均是由截分呈数段的套接管组接构成,其特征在于:各套接 等的截分位置都设于环凹槽,其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹 段,而套接管的另一端则对应螺孔段以一体缩管方式再攻设有一螺纹段,并使 螺纹段内端距套接管一适当的挡止环隙,配合两套接、管螺孔段与螺纹段的相 互螺设,利用挡止环隙直接形成一环凹槽。

### 说 明 书

#### 置物架脚管组接结构

5 本实用新型涉及一种置物架脚管组接结构。

传统的置物架 10 的结构(参见图 1、图 2 所示),是由四根周缘具有若干道环凹槽 12 的脚管 11,另有内缘具有凸环 13 的对合锥环体 14 框架于脚管 11 的环凹槽 12 上(如图 2 所示),再由层框架 15 角隅的套筒 16 跨置束夹于对合锥环件 14 的圆周面定位,其中各脚管 11 均由截分呈数段的套接管 17 组接而成(如图 2 所示),且邻接的套接管 17 两端均设呈螺孔段 18,并在螺孔段 18 间设有一两端均为螺纹段 19 的螺合件 20,且利用螺合件 20 中段的环挡缘 21 夹置在两套接管 17 间形成环凹槽 12。但其在实际使用与生产上存在下述缺陷:各脚管 11 均由截分的数根套接管 17 组成,其两套接管 17 间的组接共需两螺孔段 18、两螺纹段 19 及一具有环挡缘 21 的螺合件 20,尤其该螺合件 20 在整组置合物架 10 上,必需配置十余个,方能加以组接,使其构成的另组件过多且零散,其中尤以螺合件 20 在包装、运送过程中最易遗失,同时因过多的零组件造成生产制造成本提高。所以,如何开发一种更加方便实用的脚管组接结构,已成为该行业急待研究突破的目标。

本实用新型的目是提供一种置物架脚管组接结构,该特殊设计的组接结构,可达到简化零部件与降低生产制造成本的目的。

本实用新型是这样实现的:该置物架的各脚管周缘设有若干道等距的环凹槽,且各脚管均是由截分呈数段的套接管组接构成,其特征在于:各套接管的截分位置都设于环凹槽,其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹段,而套接管的另一端则对应螺孔段以一体缩管方式再攻设有一螺纹段,并使螺纹段内端距套接管一适当的挡止环隙,配合两套接管、螺孔段与螺纹段的相互螺设,利用挡止环隙直接形成一环凹槽,以使其达到简化零组件与降低生产制造成本

的实用目的。

10

20

本实用新型的特点是在套接管一端设呈螺孔段,另一段则以一体缩管方式 再设呈一对应的螺纹段,配合螺纹段与套接管间设呈一环凹槽,藉此特殊设计 的组合结构,使其达到简化零组件与降低生产制造成本的目的。

- 图1是置物架的立体图。
  - 图 2 是传统置物架的分解立体图。
  - 图 3 是本实用新型的分解立体图。
  - 图 4 是本实用新型的组合剖视图。
  - 图 5 是本实用新型的脚管的平面示意图。

参见图 3 、图 4 ,本实用新型是一种改进的置物架脚管组接结构,该置物 架 10 的各脚管 11 周缘设有若干道等距的环凹槽 12,且各脚管 11 均是由截分 呈数段的套接管 17 组接而成, 其主要特征在于: 各套接管 17 的截分位置都设 于环凹槽 12, 其中各套接管 17的一端是直接向内攻设呈一螺纹段 18, 而套 接管 17 的另一端则对应螺孔段 18 以一体缩管方式再攻设有一螺纹段 19 , 并 15 使螺纹段 19 内端距套接管 17 一适当的挡止环隙 31 ,配合两套接管 17、螺孔 段 18 与螺纹段 19 的相互螺设,利用挡止环隙 31 直接形成一环凹槽 12,以使 其达到简化零组件与降低生产制造成本的实用目的。

上述已将本实用新型结构、特征及其组合的相关位置作一详述。下面对其 使用情形及预期达到的功效、优点说明如下:

本实用新型主要使对合组接的套接管 17 一端设呈螺孔段 18,另一段则以 一体缩管方式再设呈一对应的螺纹段 19 , 以直接排除传统螺合件 20 的使用, 进而减少零组件及改善螺合件 20 容易遗失的缺点: 又使两套接管 17 间的组接 只需一螺孔段 18 及一螺纹段 19, 彻底达到大幅降低生产制造成本的实用目的; 另配合在螺纹段 19 内端与套接管 17 间留设一适当的挡止环隙 31, 使得两套 接管 17 的螺孔段 18 与螺纹段 19 相互螺设定位时,利用挡止环隙直接形成一 环凹槽 12, 以符合隐藏式组接的美化功效。



# 说明书附图、

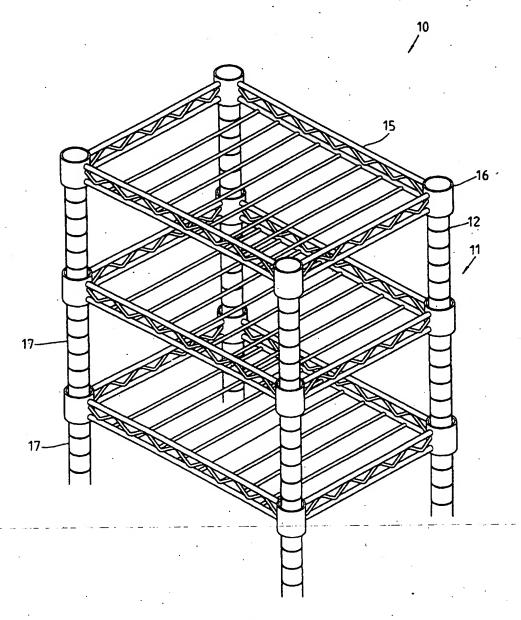
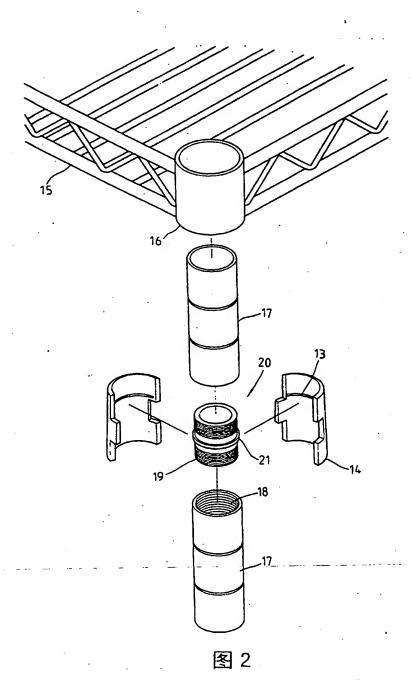
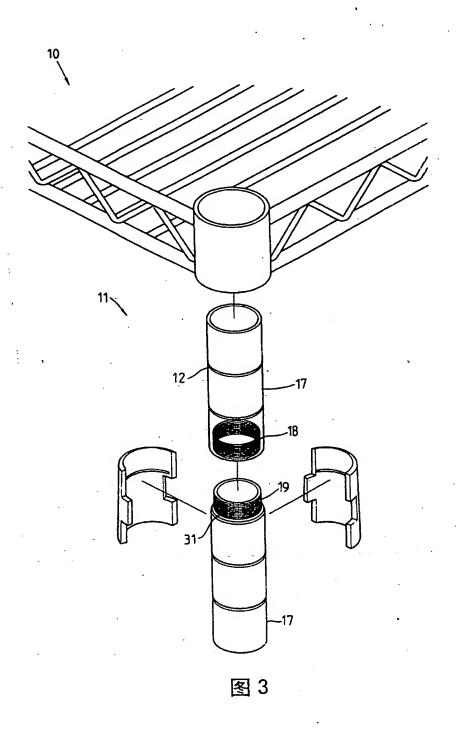


图 1





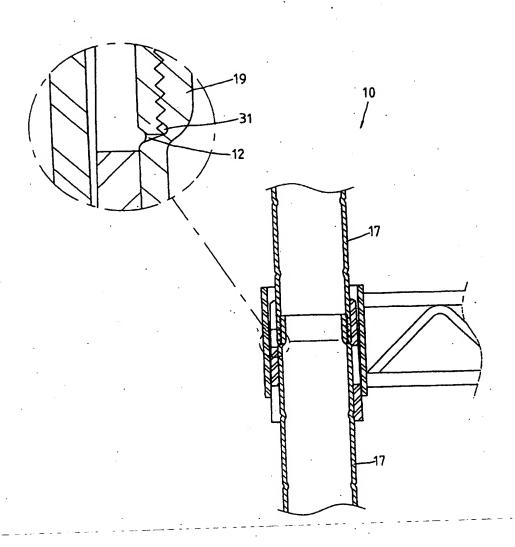


图 4



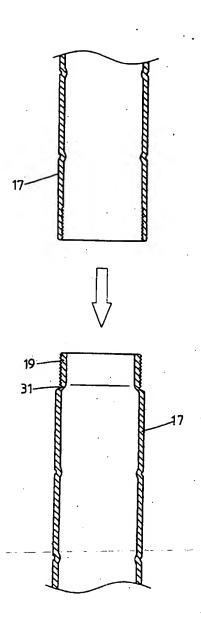


图 5